

Electromagnetic Acoustic Transducer EMAT

Applus + heeft beproefde en geteste procedures voor EMAT-inspecties ontwikkeld in overeenstemming met toepasselijke codes. Onze technici worden grondig getoetst en getraind, zowel intern als extern, op het verzamelen en interpreteren van gegevens.



De Applus+ oplossing

Voor inspecties bij extreme temperaturen gebruikt Applus + EMAT, een elektromagnetische akoestische transducer die gebruik maakt van ultrasone golven zonder de noodzaak van vloeibare koppelingen.

Door luchtkoppeling heeft de componenttemperatuur geen negatieve invloed op een inspectie. Toepasselijke diensten omvatten:

- Foutdetectie in staalproducten
- Laminering-identificatie voor plaat en gebonden composieten
- Lasinspecties; materiaalkarakteristiek
- Inspecties tijdens inspecties door leidingen zoals CUPS
- Wanddikte-inspecties op componenten met schaling

Doelgroep

Elektromagnetische akoestische transducers zijn toegepast op een verscheidenheid aan apparatuur en op een breed scala van gebieden, waaronder:

- Upstream
- Midstream
- Downstream
- Transport pijplijnen
- Raffinage
- Nieuwe constructie
- Power
- Luchtvaart
- Nucleair offshore-onderhoud

De verkregen informatie is essentieel voor het handhaven van de mechanische integriteit van componenten in alle industrieën .

Belangrijkste voordelen voor de klant

Standaard ultrasone trillingen vereisen het gebruik van vloeistofkoppelingen voor energieverbreiding, terwijl elektromagnetische akoestische overbrenging dit niet doet, waardoor deze toepassing een haalbare optie is voor onderdelen die in bedrijf zijn en bij extreme temperaturen.

Dankzij de voortdurende technologische ontwikkelingen kunnen potentiële inspectievraagstukken gemakkelijk worden overwonnen met deze toepassing. EMAT is geschikt voor een verscheidenheid aan technieken en biedt betrouwbare resultaten waar conventionele methoden niet mogelijk zijn.