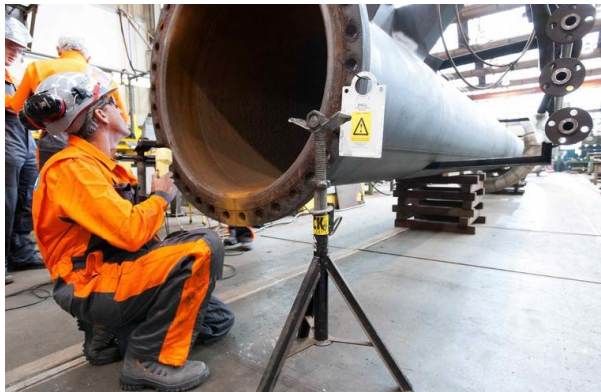


Inspections visuelles

Les inspections visuelles sont l'une des méthodes les plus courantes d'essais non destructifs. Pour les réaliser, il est nécessaire de bien éclairer la surface à examiner, ainsi que le champ de vision de l'inspecteur. Pour mener des inspections visuelles, il faut avoir suivi une formation (par exemple, sur le produit et le processus, sur les conditions de fonctionnement prévues et sur les critères d'acceptation), et disposer d'une série d'équipements adaptés. Les défauts localisés par d'autres méthodes d'END sont corroborés par une inspection visuelle. L'inspection visuelle peut se classer en deux types : la directe et à distance. Les méthodes les plus habituelles d'END, l'inspection par particules magnétiques et les essais par pénétration ne sont que des méthodes scientifiques pour renforcer l'inspection visuelle. Les équipements nécessaires sont simples : pour l'inspection visuelle directe, il faut une source d'éclairage, divers instruments de mesure ou indicateurs et des équipements d'augmentation dans certains cas ; pour l'inspection visuelle à distance ou interne, il faut compter sur des équipements de type systèmes de lentilles ou boroscopes. Utiliser des équipements plus sophistiqués à fibre optique permet d'introduire un dispositif dans des orifices ou des canaux très petits. La plupart de ces systèmes permet d'enregistrer l'inspection de façon permanente. Les caméras sont indispensables pour documenter les résultats des inspections visuelles.



LA SOLUTION Applus+

Les techniciens et le personnel d'Applus+ sont des experts avec de nombreuses années d'expérience dans la réalisation d'inspections visuelles détaillées et en développement de procédures et spécifications d'inspection. Nous sommes capables de fournir des informations concluantes sur la qualité et l'état des actifs et équipements, ainsi que sur les soudures ou les processus de soudure qui sont utilisés dans des installations du monde entier. Les points les plus difficiles d'accès peuvent être inspectés visuellement

avec des équipements d'inspection visuelle indirecte, comme des caméras vidéo, des endoscopes, des boroscopes et des drones.

Clients cibles

L'inspection visuelle est utilisée dans toutes les industries et à n'importe quel moment du cycle de vie des composants. Grâce aux inspections visuelles, il est possible de détecter et d'évaluer facilement les types suivants de discontinuité :

- Fissures
- Orifices
- Corrosion
- Bulles
- Dommages par impact
- La plupart des discontinuités qui cassent la surface ou qui provoquent une déformation de la surface

Avantages clés pour le client

Parmi les avantages de l'inspection visuelle :

- Faible coût
- Portabilité
- Résultats immédiats