

Ensayos por colorantes de penetración fluorescentes

Los colorantes de penetración fluorescentes normalmente son verdes y se utilizan junto con un revelador blanco para atraer el colorante hacia la superficie desde el interior de las discontinuidades por capilaridad. Los penetrantes fluorescentes se caracterizan por su capacidad de emitir radiación visible cuando se excitan con luz UVA y pueden utilizarse en materiales diversos. Los penetrantes fluorescentes suelen ser más sensibles que los colorantes visibles y se clasifican en cuatro niveles de sensibilidad. Sin embargo, requieren condiciones lumínicas especiales y el personal necesita contar con lámparas UVA, pantallas de bloqueo de luz y generadores eléctricos sobre el terreno. Los ensayos por colorantes fluorescentes se realizan fácilmente en condiciones de laboratorio.



NUESTRA SOLUCIÓN

Los ensayos por colorantes de penetración fluorescentes son un método rápido y eficaz para localizar discontinuidades pequeñas conectadas a la superficie. Applus+ únicamente utiliza penetrantes de fabricantes de prestigio que garantizan que sus productos cumplen los requisitos establecidos por las normas. Nuestros técnicos están formados siguiendo un procedimiento escrito que cumple con la práctica recomendada SNT-TC-1A de la ASNT. Applus+ cuenta con técnicos y personal capacitados para satisfacer las necesidades de sus clientes y resolver las necesidades que puedan surgir.

Clientes

Los colorantes de penetración fluorescentes se utilizan habitualmente en industrias como la de exploración, producción y refinado del petróleo, la del automóvil o la marítima, entre otras.

Son muy frecuentes en la industria aeroespacial, así como en otras que necesiten una mayor sensibilidad que la que es posible conseguir con colorantes visibles. Pueden

utilizarse en diferentes materiales no porosos, como piezas forjadas, fundiciones, metales ferrosos y no ferrosos entre los que se incluyen el aluminio y el magnesio, cerámica, vidrio y algunos plásticos. Muchas formulaciones cumplen con requisitos de bajo contenido en sulfuros y halógenos y algunos tienen puntos de inflamación elevados, estabilidad alta, estado no volátil y baja toxicidad.