

SLOFEC, inspección de bases de tanques y tuberías

La tecnología de inspección de la corrosión SLOFEC™ (corriente inducida saturada de baja frecuencia) se ha desarrollado como una alternativa nueva y superior a las anteriores para la inspección de bases de tanques de almacenamiento, tuberías y recipientes. La capacidad de SLOFEC™ para inspeccionar activos a través de diferentes tipos de recubrimientos y revestimientos, a elevadas temperaturas y a través de componentes de pared gruesa la convierte en la técnica ideal no solo para inspecciones basadas en el riesgo sino también para inspecciones no intrusivas. La técnica SLOFEC™ es muy sensible a la hora de detectar corrosión en paredes de espesores muy diversos, comprendidos entre 0 y 33 mm. Gracias a la amplia gama de espesores en los que se puede utilizar, esta técnica resulta adecuada para inspeccionar no solo componentes de paredes gruesas, sino también paredes más finas recubiertas con gruesas capas de protección no metálica (como, por ejemplo, los recubrimientos a base de resinas epoxi reforzados con fibra de vidrio en bases de tanques de almacenamiento de petróleo). La técnica SLOFEC™ puede asimismo escanear soldaduras recubiertas con forros muy gruesos, por ejemplo las soldaduras entre la pared y los refuerzos anulares de los tanques.



NUESTRA SOLUCIÓN

La solución SLOFEC™ de Applus+ resulta ideal para las aplicaciones siguientes:

- Bases de tanques: pequeñas zonas próximas a la pared del tanque o a las soldaduras de placas, que anteriormente no se inspeccionaban; ensayos en instalaciones; tuberías de calentamiento con diámetros de tan solo 130 mm; placas con un espesor de hasta 25 mm (el espesor de placa que se puede inspeccionar depende del tipo de escáner); ensayos a alta velocidad; ensayos a través de

recubrimientos no conductores de hasta 15 mm de espesor (el espesor de recubrimiento que se puede inspeccionar depende del tipo de escáner).

- Tuberías: ensayos de paredes de tuberías con un espesor de hasta 18 mm; ensayos a través de recubrimientos no conductores de hasta 8 mm de espesor; ensayos de tuberías con una amplia gama de diámetros (nuestros escáneres de tuberías están diseñados de tal forma que puedan adaptarse rápidamente a distintos diámetros de tubería, simplemente cambiando las bases de los mástiles y los conjuntos de rodadura). Para la inspección de tramos largos de tuberías, el escáner puede desplazarse en sentido axial a lo largo de la tubería; para la inspección de la zona próxima a soldaduras circunferenciales, el escáner se puede desplazar paralelamente a la soldadura.

Gracias a sus propiedades únicas, esta técnica puede incluso distinguir la corrosión de la parte superior de la corrosión de la parte inferior. Asimismo, la picadura en la parte superior no impide detectar la corrosión en la parte inferior. Además de ser una alternativa superior a las herramientas de inspección por fugas de flujo magnético, el sistema SLOFEC™ es capaz de generar un mapa completo del estado de la base de un tanque, una tubería o un recipiente. También puede inspeccionar placas con recubrimientos no magnéticos y no eléctricos (PRFV, goma, pintura, etc.) con espesores de hasta 10 mm. Por último, no requiere acoplamiento directo.

Clientes

En los últimos años, la técnica SLOFEC™ no solo se ha adoptado ampliamente en el sector del petróleo y el gas y en la industria petroquímica sino que, además, se ha convertido en un elemento clave de las inspecciones basadas en el riesgo y las inspecciones no intrusivas. Más importante aún es el hecho de que se utiliza como una herramienta general rápida y fiable para la detección de picadura, zonas de corrosión y grietas.

Beneficios

Entre las ventajas de recurrir a Applus+ para la prestación de una solución con SLOFEC™ se encuentran las siguientes:

- Mayor fiabilidad



Contacto: info@applus.com

- Menos falsas llamadas
- Medición de dimensiones más rápida y precisa
- Mayor conocimiento de los propios activos
- Tecnología de probada eficacia
- Mayor rentabilidad
- Amplia cobertura en todo el mundo