

RTD DTI Trekscan

RTD DTI Trekscan es el primer equipo flotante de inspección en línea diseñado para atravesar codos unidimensionales (1D) adosados, con una velocidad óptima de un metro por segundo (3,6 km/h). Puede utilizarse en tuberías que anteriormente se consideraban no inspeccionables con robots automáticos. El equipo bidireccional mide los ecos de retorno de un haz ultrasónico transmitido. El tiempo que tarda en recibir un eco proporciona información muy precisa de los espesores remanentes de la pared y permite detectar, caracterizar y medir las dimensiones de las anomalías originadas por la pérdida de metal. El equipo, que emplea los últimos avances en tecnología ultrasónica y un transductor-portador de alta densidad, se puede utilizar con la mayoría de los productos petrolíferos refinados, agua y crudo como medio.



Clientes

Trekscan ha sido diseñado para su utilización en distintas infraestructuras de canalización, incluidas las siguientes:

- Interconexiones de compresores y estaciones de bombeo
- Parques de almacenamiento y conductos de interconexión
- Conductos de acopio y distribución
- Referencia para nuevas construcciones
- Tuberías sin planos o diagramas "as built"
- Conductos para productos y combustibles en muelles
- Conductos de almacenamiento en terminales
- Conductos de carga y acopio upstream
- Conductos de distribución de agua
- Tuberías de combustible en aeropuertos

Constituye el equipo ideal en las situaciones siguientes:

- Inspección en línea
- Racores en T no bloqueados y con cualquier orientación
- Codos de radio reducido (hasta 1,5 D)
- Codos adosados
- Codos en inglete
- Restricciones del diámetro interior, tales como válvulas de lumbrera reducida, abolladuras y ovalidades, daños mecánicos, pandeo, variaciones bruscas, alteraciones extremas de paredes pesadas y conexiones atípicas
- Diámetros pequeños (medida nominal de tubería de hasta 27,3 cm [10,75"])
- Ausencia de instalaciones de lanzamiento/recepción de robots automáticos
- Falta de espacio para situar las instalaciones de lanzamiento/recepción de robots automáticos
- Distancias cortas (en las que puede resultar difícil controlar la velocidad)
- Racores en Y
- Baja presión/bajo caudal

Beneficios

Tradicionalmente, la inspección interna de tuberías donde no se pueden utilizar rascadores ha resultado a menudo prohibitiva o excesivamente problemática para la gestión eficaz de la integridad de las tuberías. Nuestra herramienta de diseño propio, DTI Trekscan de Applus+ RTD, ha podido abordar esos problemas gracias a algunas características fundamentales de su diseño que permiten realizar satisfactoriamente la inspección en línea de estas tuberías.

La configuración normalizada de RTD DTI Trekscan se presenta en estas dos dimensiones: 15 cm (6") y 20 cm (8"). También es extremadamente ligera, 15 kg (33 libras), y su temperatura máxima de funcionamiento es de 40 °C (104 °F). Es una herramienta que carece de sujeción y funciona con batería. El equipo DTI Trekscan puede medir espesores de pared comprendidos entre los 2,8 mm (0,1") y los 50 mm (2,0").

El informe resultante proporciona a los operadores datos de estudios de ultrasonidos clasificados y seleccionados que les ayudarán a planificar el mantenimiento de los tramos de tubería examinados.

Gracias a DTI Trekscan, Applus+ RTD puede prestar los siguientes servicios:

- Inspecciones en línea personalizadas

- Inspección de tuberías de diámetro variable
- Servicios en línea de retención de datos

Asimismo, podemos ofrecer los siguientes servicios, ya sea como paquetes individuales o combinados, para proporcionar un programa completo de gestión de la integridad de los activos:

- Servicios avanzados de inspección (no intrusivos)
- Servicios de inspección submarina
- Soluciones de diseño de ingeniería
- Planificación de inspecciones basadas en riesgos
- Servicios de gestión de inspecciones
- Inspección en servicio
- Gestión del ciclo de vida de una planta
- Servicios metalúrgicos

Asimismo, Applus+ RTD puede recurrir a sus amplios conocimientos técnicos y recursos internos para realizar inspecciones avanzadas y ensayos no destructivos convencionales. Esto proporciona a la compañía competencia plena para gestionar la integridad de una planta durante toda su vida útil.