

Inspección de recipientes y equipos a presión

Applus+ ofrece ensayos no destructivos (NDT) y certificaciones en equipos a presión, especialmente inspecciones que requieren la certificación de recipientes a presión según los requisitos legales de seguridad. Applus+ puede realizar tanto inspecciones intrusivas de recipientes a presión y [tanques](#) como no intrusivas, según los requisitos de la inspección. Las técnicas de inspección no intrusiva (INI) se pueden utilizar para complementar un programa de inspección interno; proporcionar evidencia para posponer la entrada de personas; o sustituir a un programa de inspección intrusiva de recipientes.

Una inspección no intrusiva bien planificada puede ofrecer importantes ventajas a los operadores, entre ellas una mayor eficiencia y una disminución de los riesgos para el personal.



NUESTRA SOLUCIÓN

Applus+ tiene una amplia experiencia en la definición y ejecución del alcance de trabajos de inspección no intrusiva. Las operaciones de inspección no intrusiva deben estudiarse cuidadosa y sistemáticamente y, gracias a nuestro profundo conocimiento de los procesos y los recipientes en los que se utilizan, podemos optimizar las tareas de inspección para establecer un régimen de inspecciones totalmente personalizado y asegurar así el mantenimiento de la integridad de los equipos del cliente.

Con nuestros equipos experimentados de ingenieros de inspección de recipientes y técnicos cualificados en todo el mundo, utilizando tanto técnicas convencionales como avanzadas, Applus+ puede ofrecer a los clientes una solución completa de inspección que sea eficiente y segura.



Cientes

Las inspecciones no intrusivas pueden utilizarse para inspeccionar diversos tipos de recipientes a presión, aunque estas inspecciones END requieren un enfoque más sofisticado y cuidadoso que una inspección intrusiva normal. Se debe tener en cuenta el tipo de recipiente, su uso, la geometría, los materiales, los mecanismos de avería probables y el historial de mantenimiento e inspecciones, e identificar una técnica o combinación de técnicas adecuada para cada zona del recipiente. Un recipiente receptor de aire sin mecanismos internos probables de avería, por ejemplo, se podría inspeccionar mediante técnicas de [ensayos por ultrasonidos](#).

Varios factores afectan a la efectividad de la inspección del recipiente y pueden influir en la decisión de optar o no por una técnica de inspección no intrusiva. Para determinar el alcance de la inspección END del recipiente requerida, nuestros técnicos trabajan en estrecha colaboración con los clientes para planificar un programa END bien definido.

Beneficios

Las inspecciones no intrusivas de recipientes a presión de Applus+ ofrecen las ventajas siguientes al cliente:

- Menos riesgos para el personal.
- Menos tiempo de inactividad por cierres/paradas.
- Mayor eficiencia, al no ser necesario entrar en el sistema.
- Menos contaminación del sistema y menos posibilidades de crear problemas donde anteriormente no los había.
- Ahorro de costes.
- Registro de los datos en un completo sistema de inspección basada en el riesgo (RBI)