

NDO & Inspectie

Valve testing

Afsluiters en regelkleppen mogen niets te wensen overlaten. Lekkende afsluiters kunnen verantwoordelijk zijn voor een groot deel van ongewenste uitstoot van (petro)chemische fabrieken. Het is dan ook belangrijk dat moderne afsluiters voldoen aan de hoogste eisen op het gebied van veiligheid en duurzaamheid. Applus RTD is een veelzijdige dienstverlener en biedt afsluiter testen aan voor het testen van nieuwbouw, prototypes en gereviseerde afsluiters.



De voordelen van afsluiter testen

Applus RTD beschikt over een uitgebreide testfaciliteit met veel mogelijkheden, waardoor ontwikkelingskosten vaak niet nodig zijn. We ontwikkelen onze eigen software en beschikken over een groot aantal verschillende testmodules, die zorgen voor gestandaardiseerde testen. Efficiënt werken gebeurt middels diverse log- en registratiesystemen, die tevens zorgen voor een overzichtelijke rapportage van uw opdracht.

Om het testen zo efficiënt mogelijk te laten verlopen, bieden wij diverse tools aan die de veiligheid, kwaliteit en duurzaamheid van afsluiters optimaal testen. Denkt u bijvoorbeeld aan hogedruk-bunkers, testbanken voor afsluiters tussen ½" en 16", een industriële vriezer en cryogene testmodules. Ook beschikken wij over een Fire Safe Testing unit, keramische verwarmingselementen en actuators voor endurance testen.

Al onze inspecteurs zijn gecertificeerd volgens LT1, LT2 of LT3 (ISO-9712, EN-473 & ASNT) en voldoen hiermee aan alle standaarden voor het kwalitatief testen van afsluiters.

Afsluiterest bij Applus RTD

Een afsluiterest (Valve Test) onderzoekt afsluiters op eventuele mankementen. Afsluiters dienen immers te voldoen aan bepaalde veiligheidseisen en milieueisen. Tijdens deze test worden afsluiters getest op kwaliteit, functionaliteit, emissie (fugitive emission), uithoudingsvermogen, lekkage en veiligheid. Veilige, beheersbare omstandigheden zijn hier aan onderhevig. De testen worden uitgevoerd in overeenstemming met internationale specificaties en normeringen. Applus RTD maakt het mogelijk om afsluittesten ook klantspecifiek uit te voeren. Heeft u bepaalde procedures of wensen, dan nemen wij deze mee tijdens het testen.

Toepassingen

Wij zijn in staat een breed scala aan testcondities te verzorgen, om te onderzoeken hoe afsluiters functioneren onder bepaalde omstandigheden.

- Testdrukken van 1:10-4 mbar tot 1600 bar (gasdruk)
- Temperaturen van -196°C tot boven 1000°C
- Bedrijfstesten die tot duizend keer open en dicht kunnen (Endurance / Cycle -Testing)
- Fire Safe Testing
- Bars testen op cilinders en vaten (druktesten)

Veiligheid en duurzaamheid testen van afsluiters doet u met afsluiter testen van Applus RTD. Kwalitatief hoogwaardige testen worden gebruikt om nieuwbouw, prototypes en gereviseerde afsluiters te onderzoeken en testen. Applus RTD biedt een veelzijdig dienstenpakket aan. Zo testen wij niet alleen afsluiters, maar behoort ook het testen van fittingen, appendages, veiligheids en pakkingen tot de mogelijkheden.



Altijd onafhankelijk

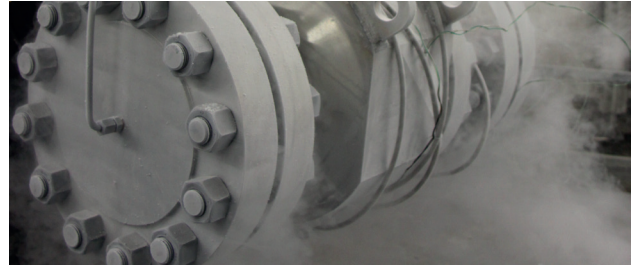
Applus RTD Meettechniek is aan geen enkele commerciële marktpartij gebonden, dus ontvangt u van ons altijd een objectieve testrapportage. Daarnaast bent u altijd welkom om de test zelf bij te wonen in onze testfaciliteit. Het is zelfs mogelijk om testen via live stream vanachter uw computer te volgen. Sommige specifieke testen vragen om het gebruik van een gecertificeerde, onafhankelijke witness. Door onze samenwerking met bedrijven als TÜV, Lloyds, Moody en Applus Velosi kunnen wij dit tegen een aantrekkelijk tarief voor u verzorgen.

Contact

Wilt u meer weten over het testen van afsluiters? Neem dan contact met ons op en laat u informeren over de mogelijkheden.

T: 010 - 716 60 00

E: info.netherlands@applusrtd.com



Voorbeelden van de afsluiter testspecificaties, normeringen en procedures:

API 622:	Fugitive Emission packing test in a test fixture using methane as test gas
API 624:	a new American Fugitive Emission test of an API 622 packing for gate and globe valves using methane as test gas. API 6A PR1 and PR2 are reliable tests of the most critical valves or other components.
API 598:	Valve Inspection and Testing. The standard covers inspection, supplementary examination, and pressure test requirements for both resilient-seated and metal-to-metal seated gate, globe, plug, ball, check, and butterfly valves.
BS6755:	Testing of Valves - Part 1: Specification for Production Pressure Testing.
BS6364:	Specification for valves for cryogenic service.
EN 12266:	Industrial valves - Testing of metallic valves. Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria - Mandatory requirements. Part 2: Tests, test procedures and acceptance criteria - Supplementary requirements
ISO 15848-1:	Industrial valve -Measurement, test and qualification procedures for fugitive emissions, Part 1: Classification system and qualification procedures for type testing of valves
ISO 15848-2:	Measurement, test and qualification procedures for fugitive emissions. Part 2: Production acceptance test of valves
ISO 5208:	specifies examinations and tests that a valve manufacturer needs to act upon in order to establish the integrity of the pressure boundary of an industrial metallic valve and to verify the degree of valve closure tightness and the structural adequacy of its closure mechanism.
MESC SPE 77-200:	Valves in service below minus -50°C
MESC SPE 77-209:	Valves in services between zero and -50°C
MESC SPE 77/302:	Material Acceptance Requirements for Valves in General Service.
MESC SPE 77/303:	Material Acceptance Requirements for Valves in Special Service.
MESC SPE 77-306:	a supplement to BS 6364 and EN 1626 standards, regarding cryogenic (-196°C) and low temperature (-46°C) production testing of valves for seat and/or shell tightness.
MESC SPE 77-307:	Valves for vacuum services.
SHELL (TAT) SPE 77/300:	Shell FE-prototype acceptance testing.
SHELL SPE 77-312:	Shell FE-production acceptance testing.
SPE 77-308:	Test procedure for valves in Hydrogen or H2S Services.
TA-Luft:	The TA Luft is a comprehensive air pollution control regulation for e.g. valves;
Fire Safe Testing:	API standards (607, 6FA, 6FB, 6FD) and ISO (10497, 19922)